

Las vialetas reflectivas son fabricadas bajo la norma Europea
EN 1463 o su equivalente americano ASTM D- 4280



Dos (2) caras reflectivas

VIALETA REFLECTIVA

Modelo: ST225

FABRICADO POR

SEGVIA

SUMINISTROS INDUSTRIALES GLOBALES S.A.S

HECHO EN COLOMBIA



Las vialetas reflectivas ST225 consisten en un molde de material plástico ABS o policromato y son fabricados a base de una estructura interna que le da una excelente flexibilidad. La vialeta consta de dos caras prismáticas retro-reflectivas para reflejar la luz incidente en una dirección o en direcciones opuestas según se requiera. Es importante destacar que el modelo ST225 contiene adicionalmente un (R = Recubrimiento) que le proporciona una vida más larga a la abrasión, así como protección a los lentes dando una mayor retroreflectividad por mayores periodos.

Ventajas del producto

Es un producto que permite mejorar sensiblemente la visibilidad en condiciones de manejo diurnas y nocturnas bajo agua o en neblina intensa como ningún otro material de señalización, delimita los carriles y además provee una alerta sonora.

Usos recomendados

En carreteras, autopistas, líneas laterales o centrales, calles, pasos peatonales, estacionamientos. Su aplicación puede hacerse mediante el uso de materiales bituminosos que los adhieren al sustrato, estos materiales deben ser aplicados con el equipo y cantidad adecuada para un óptimo anclaje y adherencia al sustrato.

Característica del producto

- Base tipo colmena para mayor sujeción al pavimento
- Durable
- Retrorreflectancia húmeda y seca
- Resistencia al impacto
- Resistencia a la abrasión
- Cuerpo de policarbonato o ABS
- Moldeado en cuerpos a colores
- Efecto vibratorio
- Livianas
- Hendiduras para agarre
- Compatible con adhesivos bituminosos y epóxicos
- Acabado liso

Las vialetas ST225 pueden ser aplicados manualmente o con equipo automatizado. Se puede aplicar con pegamento epóxico o bitumen, sobre concreto o pavimento asfáltico.

Dimensiones Generales	<p>Altura: 15 mm Ancho: 104 mm Longitud: 100 mm Peso: 70 gramos</p>
Ángulo de la Cara Reflectiva	<p>Angulo de Entrada $0^{\circ} \pm 20^{\circ}$</p>
Area de contacto	<p>9,234 mm²</p>
Área de cada una de las Caras Reflectivas	<p>90 mm x 20 mm = 1,800 mm²</p>

LAS VIALETAS ST225 SON FABRICADAS BAJO LA NORMA EN 1463 O SU EQUIVALENTE AMERICANO ASTM D- 4280

B. MATERIAL

La vialeta está fabricada de acuerdo a la NORMA EUROPEA EN 1463 o su equivalente americano ASTM D- 4280. El relleno es un material seleccionado, que ofrece propiedades de dureza, con capacidad de recuperar su forma estructural con relativa facilidad y una adherencia apropiada para poder pasar las pruebas físicas.

C. SUPERFICIE

La superficie exterior de la vialeta es lisa, excepto por propósitos de identificación

Componente de ángulo de entrada β_2	Ángulo de observación α	Valor mínimo R_i , mcd/lx		
		Blanco	Amarillo	Rojo
0° +20°/-20°	0.2°	279	167	70
	0.2°	112	67	28

Componente de ángulo de entrada β_2	Ángulo de observación α	Valor mínimo R_i , cd/fc		
		Blanco	Amarillo	Rojo
0° +20°/-20°	0.2°	3.0	1.8	0.75
	0.2°	1.2	0.72	0.30

Diseño y Dimensiones



Diseñada con dos hendiduras sobre los costados para una fácil instalación.

Desempeño Óptico

A. Coeficiente de Intensidad Luminosa (Specific Intensity-SI -)

Para cada lote consistente de 10,000 vialetas, o menor, seleccione 20 vialetas al azar, para un análisis del coeficiente de luminosidad con un Fotómetro. El Coeficiente de Intensidad Luminosa no debe ser inferior a los valores que aparece en la siguiente Tabla.

B. Procedimiento para el ensayo óptico

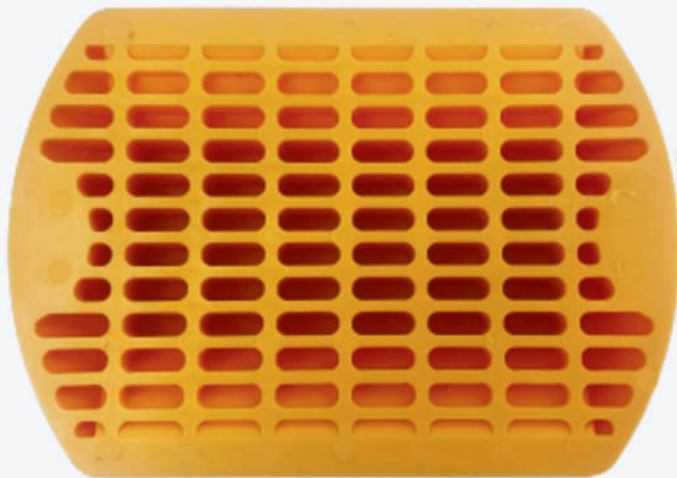
El ensayo a los reflectores debe ser al azar. Deberá ser realizado a 30.5 m de distancia, el espacio entra la fuente de luz y el receptor, deberá ser de 5.33cm. El diámetro de la fuente de luz y del receptor, deberá ser de 2.54 cm (1 pulgada). Otra distancia a conducir la prueba será de 15.2 metros, siempre y cuando la apertura angular (diámetro de la fuente de luz, y del receptor), sean satisfechas.

Propiedades Físicas

COLOR: Requerimientos establecidos en EN 1463 o su equivalente americano ASTM D-4280. El método para la prueba esta descrito en EN 1463.

Presentación

- Cuerpo amarillo y dos (2) lentes amarillo
- Cuerpo blanco y dos (2) lentes blanco
- Cuerpo rojo y dos (2) lentes rojo



Estructura de colmena que favorece la adhesión de la vialeta al pavimento.

Definiciones

- El ángulo de entrada horizontal representa el ángulo en el plano horizontal que se forma entre la dirección del ángulo de incidencia de la luz y el ángulo normal, que se forma con la orilla sobresaliente de la vialidad.
- El ángulo de observación, representa el ángulo que se forma entre el eje de iluminación, y el eje de observación.

- El Coeficiente de Intensidad de Luminosidad (CIL) es la relación entre la intensidad de la luminosidad del reflector en dirección de la luz incidente, y un plano perpendicular a la dirección de la luz incidente. Para Vialetas, CIL se expresa en milicandelas por incidente lux(mcd/lx).

Precauciones

Este es un producto de uso profesional, no debe utilizarse para uso doméstico ni transferir el producto a un recipiente no etiquetado.

La vialeta se puede desprender o quebrar si hay suciedad y humedad en el sustrato durante la aplicación. Por producto para la adherencia de dudosa calidad, cantidad del producto de adherencia escasa o en sustratos con superficies excesivamente irregulares.

La vialeta puede perder retroreflectividad en menos de 18 meses por sustrato con altos contaminantes que producen abrasión, arenilla, gravilla, uso incorrecto de los botones como reductores de velocidad y tráfico pesado que rebasa límites permisibles de peso.

Requerimientos de dureza a la flexibilidad

Los Botones Reflectivos están acondicionados para desempeñarse exitosamente a las siguientes temperaturas de 2 a 40 °C, exceden una carga de 4,500 kg (10,000 lbs.), Fallo a esta prueba, constituye la deformación considerable o rotura de la vialeta, con cargas inferiores a 4,500 kg.

La superficie deberá de estar seca, libre de polvo, gravilla, basura y desechos.

Agua, grasas y aceites deberán de ser removidos para asegurar su adherencia apropiada. La limpieza de la superficie garantiza la adherencia del botón reflectivo aplicado con el adecuado material de adherencia sobre el pavimento. Las carpeta asfáltica o concreto hidráulico nuevos deben encontrarse completamente curados antes de cualquier aplicación. Normalmente este curado se obtiene después de 30 días de colocados.

Garantía: Un (1) año.



FABRICADO POR

SEGVIA

SUMINISTROS INDUSTRIALES GLOBALES S.A.S

HECHO EN COLOMBIA